

Präzision mit grosser Leistungsfähigkeit

■ Wenn sehr grosse Verfahwege mit kleinstem Blockmass die Anforderungen an die Konstruktion des Maschinenbaus sind, bieten unsere zwei- und vierstufige Teleskopaktoren die perfekte Lösung. Die kompakten Konstruktionselemente von A.MANNESMANN vereinen kleinstmögliche bauliche Masse mit grösstmöglicher Präzision in der Leistung.



Die kompakte Bauform macht sie äusserst vielfältig im Einsatz. Mit ihnen sind sowohl exakte Verfahrbewegungen in Werkzeugmaschinenpräzision als auch die Umsetzung von hohen Kraftübertragungen im Pressen- und Vorrichtungsbau möglich.

Die perfekte Verarbeitung bei A.MANNESMANN mit hochwertigen Werkstoffen und die Wärmebehandlung mit höchster Härte bilden die Grundlage für eine grosse Axialbelastbarkeit und hohe Zuverlässigkeit bei langer Lebensdauer. Über den gesamten Verfahrweg hinweg verhalten sich das Drehmoment und der sehr hohe Wirkungs-

grad der Teleskopstufen konstant. Es entstehen so nur geringe Verlustleistungen und gleichmässig niedrige Betriebstemperaturen.

Die zwei- und vierstufigen Teleskopaktoren sind in Standard-Baugrössen mit unterschiedlichen Verfahrwegen und Axialkräften in Zug- und Druckrichtung lieferbar. Darüber hinaus fertigen wir im Rahmen unserer kundenspezifischen Produktion Ihre individuellen Teleskopaktoren mit umfangreichem Zubehör. Die Teleskopaktoren passen wir exakt Ihren Einsatzbedingungen an.

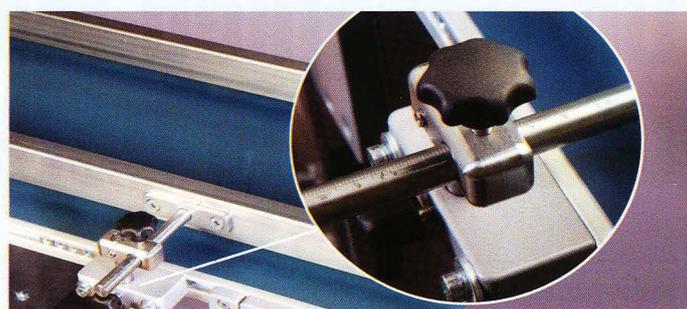


INFOS | KONTAKT

**A.MANNESMANN
MASCHINENFABRIK GmbH**
Bliedinghauser Strasse 27
D-42859 Remscheid

Telefon +49 (0)2191 989 200
www.amannesmann.de
sales@amannesmann.de

Exakte Anpassung an wechselndes Fördergut



■ Eine von GEPPERT-Band entwickelte und eigentlich ganz simple Lösung vereinfacht die Förderung von häufig wechselndem Stückgut erheblich: Dank der Messskalen mit Millimeterangaben ist es jetzt besonders leicht, die Position des jeweiligen Stückguts schnell adäquat anzupassen. Die neuen in Höhe und Breite getrennt einstellbaren Seitenführungen erlauben eine problemlose und sehr genaue Positionierung des zu fördernden Produkts.

Die exakt einstellbaren Seitenführungen sind für alle Förderbänder in Aluminium, Stahl und Edelstahl erhältlich. Dabei gelten die von GEPPERT-Band garantierten

schnellen Produktionszeiten zwischen 24 Std. und zehn Tagen beim Standard-Förderprogramm auch hier, da die entsprechenden Anbauteile lagermässig vorhanden sind.



INFOS | KONTAKT

GEPPERT-Band GmbH
Karl-Heinz-Beckurts-Strasse 7
D-52428 Jülich

Telefon +49 (0)2461 937 670
www.geppert-band.de
info@geppert-band.de

Aluminium-Rohr für Druckluft, Vakuum, Öl ...



■ TESEO präsentiert den neuen Durchmesser AP36 seines AP-Rohrleitungssystems. Dieses neue Profil komplettiert das System AP mit den Durchmessern AP22 bis 68. Das System AP36 hat ein geringeres Gewicht und ist schneller zu verlegen, als der gleiche Durchmesser der bekannten HBS-Produktreihe. Es verfügt über alle Vorteile der neuen AP-Produktreihe, die Dank des besonderen Designs und des umfangreichen Zubehörs eine schnelle Montage sowie Änderungen an bestehenden Druckluftan-

lagen einfach macht. AP wird mit herkömmlichen Werkzeugen verlegt, ganz ohne Gewindeschneiden, Schweißen oder Lackieren. Ausgangsplatten oder Befestigungen können an allen vier Seiten des Profils schnell angebracht werden. Die Verbindungsstücke wurden überarbeitet und sind nun wesentlich schneller zu montieren, da die Anzahl der Klemmschrauben reduziert wurde. Auch Biegungen in Winkeln von 45°, 90° oder Spezialwinkel sind mit dem neuen Profil AP36 möglich.



INFOS | KONTAKT

Jean REUSSE Drucklufttechnik A.G.
Route de Chandoline 25
CH-1950 Sion

Telefon +41 (0)27 203 70 02
www.reusse-aircomprime.ch
reusse.fluidetechnique@bluwin.ch

■ Anzeige

**TECHNIQUES
LASER SA**
www.tec-laser.ch

- OHSAS 18001
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 3834-2



NEU
für die Gruppe

TruMatic 7000
die intelligente Maschine

Ihr Blechspezialist !

Präzision ■ Schnelligkeit ■ Technologie

- Ingenieurs- und Konstruktionsabteilung
- Laser-Schneiden und Gravieren
- Wasserstrahl-Schneiden
- Stanzen kombiniert
- Biegen/Abkanten bis 4000mm/230t
- Schweißen, Inox, Stahl und Alu
- Pulverbeschichtung
- Industrielle Einbrenn-Lackierung
- Zusammenbau bis zum Fertigprodukt

Die Gruppe **TECHNIQUES LASER SA** *

Pré de Cure 3 CP: 12 CH-1376 Goumoens-la-Ville
Tél. +41 21 886 11 11 Fax +41 21 886 11 12