

"ALLES AUS EINER HAND"

PRODUKTPORTFOLIO VON SCHNEEBERGER VERVOLLSTÄNDIGT

Die präzisionsgeschliffenen Kugelkontaktflächen ermöglichen eine hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Des Weiteren überzeugt ein ruhiges, drehmomentkonstantes Laufverhalten. Interessant für anspruchsvolle Anwendungen in Werkzeugmaschinen sowie der Mess und Prüftechnik.

- Spindel und Mutter sind präzisionsgeschliffen
- Niedriges Leerlaufdrehmoment
- Preis-Leistungs-Optimiert



ÖKOLOGISCH

BESSERE CO₂-BILANZ

VIERFACHER BEITRAG ZUR ENERGIEREDUKTION (BLUE COMPETENCE®)

Unsere linearen Wälzführungen generieren einen minimalen Reibungsverlust, was unseren Kunden erlaubt, weniger Energie in die Antriebe zu speisen und diese möglichst klein zu dimensionieren.

Unsere Mineralguss-Konstruktionen stellen wir in einem Kaltgiessverfahren her, ohne Zufuhr von Wärme. Der Energieverbrauch ist somit ungleich geringer, die CO₂-Bilanz besser, als dies bei Herstellungsverfahren mit herkömmlichen Technologien in Stahl oder Eisenguss möglich ist.

Unsere Zahnstangen ermöglichen Direktantriebe, die im Vergleich zu anderen Antriebsarten wie Kugelgewindetriebe oder Hydraulikzylinder maximale Energie für die Linearbewegung freisetzen, bei minimalen Wärme-, Reibungs- und anderen Energieverlusten.

Unsere AMS-Messtechnik erlaubt hochpräzises Messen in Werkstattumgebung, ohne dass energieintensive Sperrluft verbraucht wird.

